

Metal-Chrom 802 R

Classificação

AWS SFA-5.28 ER80S-B2
DIN 8575 SG CrMo 1

Descrição / Aplicações

Varetas e arames para a construção de vasos de pressão, caldeiras, etc. Indicado para temperaturas de trabalho até 570°C: ASTM A193 Gr. B7, A335 Gr. P11, A335. Empregado nas montagens industriais , petroquímicas , papel e celulose, químicas , farmacêuticas e frigoríficas e siderúrgicas.

Composição Química (Típica)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Fe	Mn
0,09	1,30	0,18	0,01	0,01	0,60	0,60	REST.	0,58

Propriedades Mecânicas (Típicas)

Alongamento: >19%
Resistência à Tração: >550 N/mm²
Limite de Escoamento: >470 N/mm²

Procedimento de Soldagem

Remover a tinta, graxa , ferrugem da área a ser soldada , regular a vazão de gás necessária ao fluxometro , evite movimentos oscilantes (zig –zag) durante a soldagem para não desproteger o arco quando tocar nos cantos . Manter a distância da tocha correta em relação ao chanfro. Regule a fonte de acordo com a espessura da peça e da vareta . Para estabelecer a abertura do arco use uma chapinha de cobre , use CHEM-SHARP para apontar automaticamente o eletrodo de tungstênio.